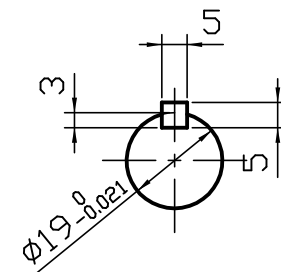


A 矢視図  
B 矢視図



C 矢視図  
D 矢視図

製品記号	実減速比	許容入力動力/許容出力トルク				製品重量 kg	油 量 L
		入力1800min <sup>-1</sup>		入力1500min <sup>-1</sup>			
		入力kW	N·m	入力kW	N·m		
LA1-10	1/10	1.2	52.9	1.1	57.8	6.0	0.19
LA1-15	1/15	0.89	55.9	0.78	57.8		
LA1-20	1/20	0.61	47.0	0.57	51.9		
LA1-25	1/25	0.52	51.9	0.48	55.9		
LA1-30	1/30	0.60	63.7	0.54	67.6		
LA1-40	1/40	0.49	58.8	0.43	60.8		
LA1-50	1/50	0.37	56.8	0.32	58.8		
LA1-60	1/60	0.30	41.2	0.28	43.1		

※1. 上記回転数以外の能力、その他詳細仕様については、カタログをご参照ください。

※2. 図中の回転矢印は、入力軸を右回転させた場合の出力軸回転方向を示すものであり、運転方向を限定するものではありません。

軸配置：両入力両出力

ご確認願います

ご確認

ご確認年月日

青木精密工業(株) 営業グループ

減速比 1/-

特殊項目 -	御中		貴社図番
	承認	高橋 '15-3-3	品 名
	検 図	佐藤 '15-3-3	
	製 図	高橋 '15-3-3	図面番号
	設 計		
	尺 度	1:1.5 (A3)	青木精密工業株式会社
図 面	三角法		