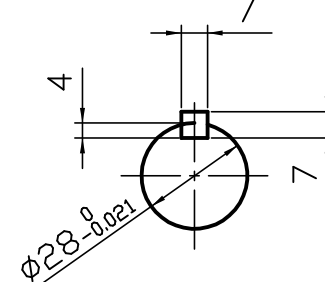


A 矢視図



B 矢視図

C 矢視図

製品記号	実減速比	許容入力動力/許容出力トルク				製品重量 kg	油 量 L
		入力1800min ⁻¹		入力1500min ⁻¹			
		入力kW	N・m	入力kW	N・m		
LB3-10	1/10	4.3	196	3.8	206	16	0.52
LB3-15	1/15	3.2	206	3.0	225		
LB3-20	1/20	2.4	206	2.1	206		
LB3-25	1/25	2.0	186	1.8	196		
LB3-30	1/30	2.3	245	2.0	265		
LB3-40	1/40	1.6	225	1.4	235		
LB3-50	1/50	1.4	196	1.3	225		
LB3-60	1/60	1.0	176	0.94	186		

※ 1. 上記回転数以外の能力、その他詳細仕様については、カタログをご参照ください。
 ※ 2. 図中の回転矢印は、入力軸を右回転させた場合の出力軸回転方向を示すものであり、運転方向を限定するものではありません。

軸配置：入力反対両出力

ご確認ください

ご確認

ご確認年月日

青木精密工業(株) 営業グループ

減速比 1 / -

特殊項目 -	御中		貴社図番
	承認	高橋 '15-9-14	品 名
	検 図	佐藤 '15-9-14	
	製 図	高橋 '15-9-14	図面番号
	設 計		
	尺度	1:2 (A3)	青木精密工業株式会社
図面	三角法		