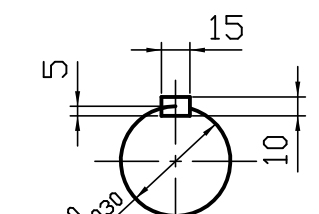


A 矢視図
B 矢視図



C 矢視図

軸配置：両入力

製品記号	実減速比	許容入力動力/許容出力トルク				製品重量 kg	油量 L
		入力1800min ⁻¹		入力1500min ⁻¹			
		入力kW	N·m	入力kW	N·m		
LB7-15	15	19.0	1274	18.0	1372	114	5.0
LB7-20	20	15.0	1274	13.0	1274		
LB7-25	25	11.0	1078	9.8	1176		
LB7-30	30	13.0	1470	12.0	1568		
LB7-40	40	10.0	1470	9.2	1568		
LB7-50	50	7.8	1274	7.2	1372		
LB7-60	60	6.7	1176	6.2	1274		

※1. 上記回転数以外の能力、その他詳細仕様については、カタログをご参照ください。
 ※2. 図中の回転矢印は、入力軸を右回転させた場合の出力軸回転方向を示すものであり、運転方向を限定するものではありません。

ご確認願います	
ご確認	
ご確認年月日	
青木精密工業(株) 営業グループ	

特殊項目	御中		貴社図番
	承認	松井 '12-7-13	
検図	佐藤 '12-7-13	図面番号	B-4N704-00-0
製図	高橋 '12-7-13		
設計			
尺度	1:4 (A3)		
図面	三角法		