



製品記号	実減速比	許容入力動力/許容出力トルク				製品重量 kg	油 量 L
		入力1800min <sup>-1</sup>		入力1500min <sup>-1</sup>			
		入力kW	N・m	入力kW	N・m		
LC2-10	1/10	3.0	137	2.7	147	12	0.65
LC2-15	1/15	2.4	157	2.2	167		
LC2-20	1/20	1.7	137	1.4	137		
LC2-25	1/25	1.4	137	1.2	147		
LC2-30	1/30	1.6	176	1.4	186		
LC2-40	1/40	1.2	157	1.1	167		
LC2-50	1/50	0.97	157	0.87	167		
LC2-60	1/60	0.81	137	0.69	137		

※ 1. 上記回転数以外の能力、その他詳細仕様については、カタログをご参照ください。  
 ※ 2. 図中の回転矢印は、入力軸（A 矢視図）を右回転させた場合の出力軸回転方向を示すものであり、運転方向を限定するものではありません。

**ご確認ください**

ご確認

ご確認年月日

青木精密工業 (株) 営業グループ

**軸配置：両出力**

**減速比 1 / -**

特殊項目 ..	御中		貴社図番	
	承認	高橋 '16-5-25	品 名	ウォーム減速機
	検 図	高橋 '16-5-25		
	製 図	佐藤 '16-5-25	図面番号	C-H205-00-0
	設 計			
	尺度	1:2 (A3)		青木精密工業株式会社
図面	三角法			